











## Themen für studentische Arbeiten

Wir bieten Ihnen forschungsnahe Themen für Studienarbeiten, Projektarbeiten, Bachelorarbeiten, Masterarbeiten und Diplomarbeiten an.

Bitte melden Sie sich bei Interesse per E-Mail mit Ihrem Lebenslauf und einer aktuellen Notenbescheinigung bei der genannten betreuenden Person.



Thema	PDF	Betreuende Person
Bachelorarbeit, Masterarbeit oder Praktikum im Bereich abtragende Fertigungsverfahren		Dipl.-Ing. Oliver Kröning (Leukhardt Schaltanlagen Systemtechnik GmbH)
Analyse der fertigungstechnischen Bedarfe einer Wasserstoffwirtschaft mit Fokus trennende Fertigung		Dr.-Ing. Gunnar Meichsner
Analyse zum internationalen Stand der Wissenschaft und Technik des elektrochemischen Präzisionsabtragens		Dr.-Ing. Gunnar Meichsner
Experimentelle Bewertung des Einflusses von Einstellgrößen auf den werkstoffspezifischen Abtrag beim elektrochemischen Präzisionsabtragen		Dr.-Ing. Gunnar Meichsner
Konzeption und Implementierung eines DXF-Parsers für das elektrochemische Abtragen mit Freistrahl		M.Sc. Philipp Damm
Sensorische Prozessüberwachung trennender Fertigungsverfahren		Dr.-Ing. Christoph Lerez
Analyse des Potenzials systemdiagnostischer Methoden für ressourceneffiziente Fertigungsprozesse		Dr.-Ing. Christoph Lerez
Präzisionsfunkenerosion – Analyse zum internationalen Stand der Wissenschaft und Technik		Dr.-Ing. Christoph Lerez
Präzisionsfunkenerosion – experimentelle Analyse zum funkenerosiven Bohren		Dr.-Ing. Christoph Lerez
Analyse und Durchführung von Verschleißexperimenten beim Wälzfräsen		Dr.-Ing. Martin Beutner

Künstliche Intelligenz (KI) für die Auswertung großer Datenmengen zur Analyse trennender Fertigungsverfahren



Dr. rer. nat. Philipp Plänitz

Kalibrierung von Temperaturmesstechnik für die experimentelle Ermittlung der Werkzeugschneidentemperatur beim Wälzfräsen



Dr.-Ing. Ralf Frohmüller

Atomistische Simulation von elektrochemischen Prozessen beim elektrochemischen Abtragen



Dr. rer. nat. Arthur Riefer

Gestaltung von trennenden Fertigungsverfahren durch Multiphysiksimulation



M.Sc. Alexander Thielecke

Gießereitechnische Betrachtung zum Einsatz von Wasserstoff in der Fertigung von Leichtmetallgusserzeugnissen



M.Sc. Chris Michaelis

Experimentelle Ermittlung der Zusammenhänge zwischen Einstell- und Prozessgrößen zur Erstellung eines digitalen Abbilds einer Bearbeitungsstation für das PECM



M.Sc. Richard Petermann

#### Lehrstuhl für Fertigungstechnik mit Schwerpunkt Trennen

- ▶ LFST aktuell
- ▶ Forschungsschwerpunkte
- ▶ Publikationen
- ▶ Projekte
- ▶ Lehrveranstaltungen
- ▶ Themen für studentische Arbeiten
- ▶ Arbeitsangebote für studentische Hilfskräfte
- ▶ Team
- ▶ Ausstattung
- ▶ Serviceangebot für Unternehmen
- ▶ INSECT und ESAFORM
- ▶ Kontakt