

### **CNC Koordinaten-Messmaschine PMM 866, Leitz**



- ▶ Drei Koordinaten (x, y, z)
- ▶ Messender Tastkopf, Scanning möglich
- ▶ Messvolumen: 800x600x600 mm
- ▶ Unsicherheit (Achse)  $U_{95} = (0.5 + L[\text{mm}]/600) [\mu\text{m}]$
- ▶ Unsicherheit (Raum)  $U_{95} = (0.8 + L[\text{mm}]/400) [\mu\text{m}]$
- ▶ Mess-Software QUINDOS für:
  - ▶ Geometrische Grundelemente
  - ▶ Form- und Lageabweichungen
  - ▶ 2D- und 3D-Besteinpassung
  - ▶ Zylinderradverzahnungen (Evolvente)
  - ▶ Kegelfradverzahnungen (gegen Meister)
  - ▶ Gewinde
  - ▶ DMIS-Interpreter