

CNC-Multisensorkoordinatenmessgerät Video-Check IP 800x400, Werth Messtechnik



- ▶ Vier Koordinaten (x, y, z, A)
- ▶ Motor-Zoomoptik mit programmierbarem Arbeitsabstand
- ▶ Foucault-Lasertaster
- ▶ Werth-Fasertaster
- ▶ Schaltender mechanischer Taster Renishaw TP 200
- ▶ Messvolumen: 800 x 400 x 200 mm
- ▶ Unsicherheit (Achse) $E1 = (1.1 + L[\text{mm}]/500) [\mu\text{m}]$
- ▶ Unsicherheit (Raum) $E3 = (2.0 + L[\text{mm}]/300) [\mu\text{m}]$
- ▶ Mess-Software Win-Werth für:
 - ▶ Geometrische Grundelemente
 - ▶ Form- und Lageabweichungen einschl. MMC + Tschebyscheff
 - ▶ 2D-Besteinpassung und Toleranzfit
 - ▶ Kontur
 - ▶ Videofunktion